

Gewindedrehplatten Teilprofil 60° HW5615 für die Innengewindebearbeitung Links



ATORN

Anwendung

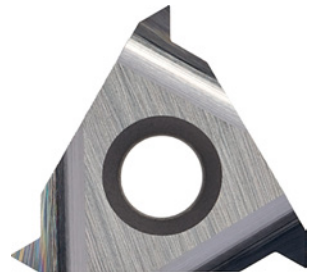
Zur Herstellung von Innengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Edelstahl, NE-Metalle, Sonderlegierungen mit mittlerer Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte unbeschichtet

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte mit extrem scharfer Schneide sorgt für gute Oberflächengüten und Schnittpräzision
- breites Einsatzspektrum durch variablen Steigungsbereich



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018777 397 |
| ISO-Bezeichnung | 16 (IR/IL) A60 |
| Steigung min./max. | 0,5-1,5 mm |
| Herstellerteilenummer | 11940814 |
| EAN Code | 4050293210354 |
| Statistische Warennummer | 82090020 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com