

Gewindedrehplatten Vollprofil 60° HC5630 für die Außengewindebearbeitung Rechts



ATORN

Anwendung

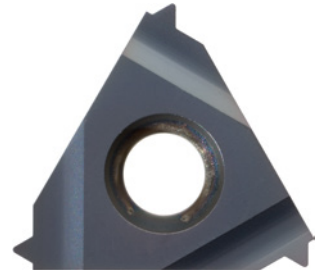
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und Guss mit mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit TiALN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte, sorgt für gute Oberflächengüten Schnittpräzision und Gewinde mit exakter Profilwiedergabe
- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten durch innovative TiALN Beschichtungstechnologie
- hohe Produktivität und kein Entgraten des Gewindes nötig



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018781 427 |
| ISO-Bezeichnung | 22 (ER/EL) 4,5 ISO |
| Steigung | 4,5 mm |
| Herstellerteilenummer | 11941820 |
| EAN Code | 4050293222494 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com