

Gewindedrehplatten Vollprofil 60° HC5630 mit Spanbrecher für die Innengewindebearbeitung Rechts



ATORN

Anwendung

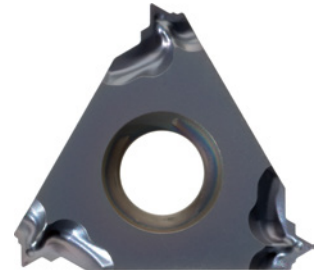
Zur Herstellung von Innengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und Guss mit mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrechergeometrie mit TiALN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrecher, sorgt für gute Oberflächengüten, Schnittpräzision, Spanbruch und Gewinde mit exakter Profilwiedergabe
- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten durch innovative TiALN Beschichtungstechnologie
- hohe Produktivität und kein entgraten des Gewindes nötig



Technische Daten

Produktnummer	1018796 446
ISO-Bezeichnung	16 (IR/IL) 2,5 ISO
Steigung	2,5 mm
Herstellerteilenummer	11941712
EAN Code	4050293221411
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com