

Gewindedrehplatten Vollprofil 60° HW5615 für die Innengewindebearbeitung Links



ATORN

Anwendung

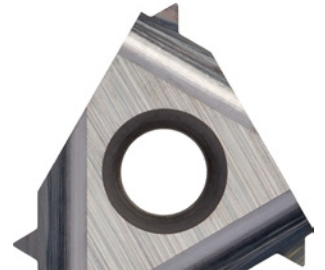
Zur Herstellung von Innengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Edelstahl, NE-Metalle, Sonderlegierungen mit mittlerer Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte unbeschichtet

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte mit extrem scharfer Schneide, sorgt für gute Oberflächengüten und Schnittpräzision mit exakter Profilwiedergabe
- breites Einsatzspektrum durch variablen Steigungsbereich
- hohe Produktivität und kein entgraten des Gewindes nötig



Technische Daten

Produktnummer	1018796 620
ISO-Bezeichnung	22 (IR/IL) 5,0 ISO
Steigung	5 mm
Herstellerteilenummer	11941868
EAN Code	4050293222975
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com