

Gewindedrehplatten Vollprofil 55° HC5615 für die Außengewindebearbeitung Rechts



ATORN

Anwendung

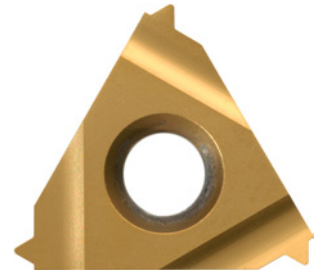
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Guss mit geringer bis mittlerer Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit TiN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte, sorgt für gute Oberflächengüten, Schnittpräzision und Gewinde mit exakter Profilwiedergabe
- breites Einsatzspektrum durch TiN Beschichtung
- hohe Produktivität und kein Entgraten des Gewindes nötig



Technische Daten

| | |
|--------------------------|----------------|
| Produktnummer | 1018783 320 |
| ISO-Bezeichnung | 16 (ER/EL) 19W |
| Gangzahl pro Zoll | 19 |
| Herstellerteilenummer | 11943256 |
| EAN Code | 4050293236859 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com