

Gewindedrehplatten Vollprofil 55° HC5630 für die Außengewindebearbeitung Links



ATORN

Anwendung

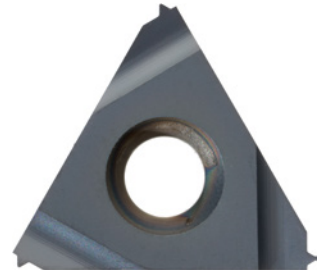
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und Guss mit mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit TiALN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte, sorgt für gute Oberflächengüten, Schnittpräzision und Gewinde mit exakter Profilwiedergabe
- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten durch innovative TiALN Beschichtungstechnologie
- hohe Produktivität und kein entgraten des Gewindes nötig.



Technische Daten

Produktnummer	1018783 710
ISO-Bezeichnung	16 (ER/EL) 10W
Gangzahl pro Zoll	10
Herstellerteilenummer	11943156
EAN Code	4050293235852
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com