

Gewindedrehplatten Vollprofil 55° HC5630 mit Spanbrecher für die Außengewindebearbeitung Rechts



ATORN

Anwendung

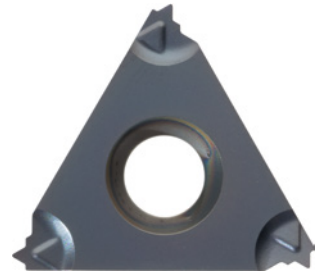
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und Guss mit mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrechergeometrie mit TiALN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrechergeometrie, sorgt für gute Oberflächengüten und Spanabfuhr
- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten durch innovative TiALN Beschichtungstechnologie
- hohe Produktivität und kein Entgraten des Gewindes nötig



Technische Daten

Produktnummer	1018783 433
ISO-Bezeichnung	16 (ER/EL) 19W
Gangzahl pro Zoll	19
Herstellerteilenummer	11943325
EAN Code	4050293237542
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com