

Gewindedrehplatten Teilprofil 55° HW5615 für die Innengewindebearbeitung Rechts



ATORN

Anwendung

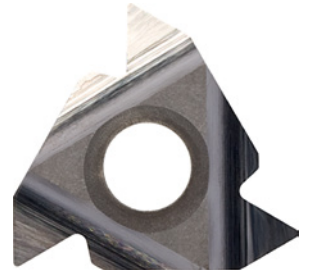
Zur Herstellung von Innengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Edelstahl, NE-Metalle, Sonderlegierungen mit mittlerer Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte unbeschichtet

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte mit extrem scharfer Schneide sorgt für gute Oberflächengüten und Schnittpräzision
- breites Einsatzspektrum durch variablen Steigungsbereich



Technische Daten

Produktnummer	1018777 500
ISO-Bezeichnung	11 (IR/IL) A55
Gangzahl pro Zoll min./max.	48-16
Herstellerteilenummer	11940961
EAN Code	4050293213904
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com