

Gewindedrehplatten Teilprofil 55° HC5630 mit Spanbrecher für die Innengewindebearbeitung Rechts



ATORN

Anwendung

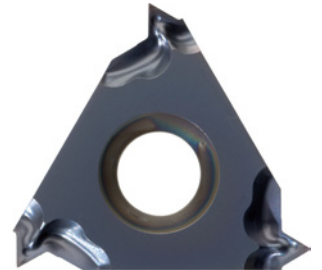
Zur Herstellung von Innengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und Guss mit mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrechergeometrie mit TiALN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrechergeometrie sorgt für gute Oberflächengüten, Schnittpräzision und Spanabfuhr
- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten durch innovative TiALN Beschichtungstechnologie
- breites Einsatzspektrum durch variablen Steigungsbereich



Technische Daten

Produktnummer	1018777 513
ISO-Bezeichnung	16 (IR/IL) A55
Gangzahl pro Zoll min./max.	48-16
Herstellerteilenummer	11941033
EAN Code	4050293214628
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com