

CNMM Wendeschneidplatte Schruppen RP HC7630 ISO P Beschichtung CVD



ATORN

Anwendung

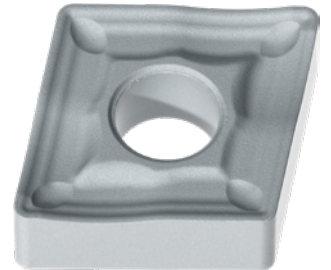
Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneidengeometrie bei ungünstigen Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr zähe Sorte mit geringer Bruchgefahr bei ungünstigen Schnittbedingungen
- sehr robuste und stabile Schneidengeometrie, optimiert für hohe Vorschübe im mittleren bis hohen Zustellungsbereich bei ungünstigen Schnittbedingungen
- Flächenauflage sorgt für hohe Stabilität



Technische Daten

Produktnummer	1018556 103
ISO-Code Drehen	CNMM 120412
ap min./max.	1,5-7 mm
f min./max.	0,25-0,6 mm/U
Herstellerteilenummer	10870546
EAN Code	4050293351170
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com