

CNMG Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MR WM35CT ISO M Beschichtung CVD



ATORN

Anwendung

Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneidengeometrie bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum
- sehr robuste und stabile Schneidengeometrie, optimiert für hohe Vorschübe im mittleren bis hohen Zustellungsbereich bei ungünstigen Schnittbedingungen



Technische Daten

Produktnummer	1018554 615
ISO-Code Drehen	CNMG 120408
ap min./max.	1,2-4 mm
f min./max.	0,22-0,4 mm/U
Herstellerteilenummer	10870419
EAN Code	4050293080728
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com