

DNMG Wendeschneidplatte Schruppen RP2 ACP35T ISO P Beschichtung CVD



ATORN

Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei guten Schnittbedingungen

Vorteil

- sehr zähe Sorte mit geringer Bruchgefahr bei ungünstigen Schnittbedingungen
- sehr robuste und stabile Schneidengeometrie, optimiert für hohe Vorschübe im mittleren bis hohen Zustellungsbereich bei ungünstigen Schnittbedingungen



Technische Daten

Produktnummer	1019410 134	
ISO-Code Drehen	DNMG 150612	
ap min./max.	1,0-6,0 mm	
f min./max.	0,2-0,45 mm/U	
Herstellerteilenummer		123700
EAN Code	4050293564747	405029
Statistische Warennummer		820900



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com