

DNMG Wendeschneidplatte Schruppen RP4 HC7615 ISO P Beschichtung CVD



ATORN

Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- sehr robuste und stabile Schneidengeometrie, optimiert für hohe Vorschübe im mittleren bis hohen Zustellungsbereich bei ungünstigen Schnittbedingungen



Technische Daten

Produktnummer	1018566 847
ISO-Code Drehen	DNMG 150408
ap min./max.	1,00-6,0 mm
f min./max.	0,10-0,45 mm/U
Herstellerteilenummer	12350144
EAN Code	4050293662672
Statistische Warennummer	82090020

