

DNMG Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MR WM35CT ISO P Beschichtung CVD



ATORN

Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit geringen Schnitttiefen bei guten Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- sehr positiver Spanbrecher, sorgt für idealen Spanbruch bei kleinen Schnitttiefen



Technische Daten

Produktnummer	1018566 519
ISO-Code Drehen	DNMG 110408
ap min./max.	0,2-2 mm
f min./max.	0,08-0,25 mm/U
Herstellerteilenummer	10870573
EAN Code	4050293351446
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com