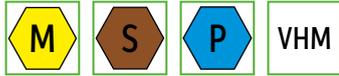


WNMG Wendeschneidplatte Schlicht und mittlere Bearbeitung



DORMER PRAMET

Anwendung

- Für Feinschlicht- bis mittlere Bearbeitung
- Für Stahl, Edelstahl und Gusseisen
- Unter Umständen für Nichteisenmetalle, Sonderlegierungen und gehärtetes Material
- Für kontinuierliche Schnitte

Ausführung

- Rechte Ausführung
- Mit Spanleitstufe
- Positive Geometrie

Vorteil

- Hohe Betriebssicherheit
- Sehr gute Reibungseigenschaften
- Daher für Anwendungen bei mittleren und niedrigeren Schnittgeschwindigkeiten geeignet



Technische Daten

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Produktnummer | 1018571 119 |
| ISO-Code Drehen | WNMG 060408 |
| Innenkreisdurchmesser | 12,70 mm |
| Schneidkantenlänge | 8,70 mm |
| Durchmesser Befestigungsbohrung | 5,16 mm |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Wendeschneidplattendicke | 4,76 mm |
| ap min./max. | 1,4-1,7 mm |
| f min./max. | 0,18-0,35 mm/U |
| Herstellerteilenummer | WNMG 080408ER-SI:T7325 |
| EAN Code | 3603603166073 |
| Statistische Warennummer | 82090020 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com