

DCGT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MN5 AWN15T ISO N Beschichtung unbeschichtet



ATORN

Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei guten Schnittbedingungen

Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



Technische Daten

Produktnummer	1019406 106	
ISO-Code Drehen	DCGT 11T304	
ap min./max.	0,1-4,5 mm	
f min./max.	0,1-0,5 mm/U	
Herstellerteilenummer		123701
EAN Code	4050293565645	405029
Statistische Warennummer		820900



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com