

DCGT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MN HC6310 ISO N Beschichtung PVD



ATORN

Anwendung

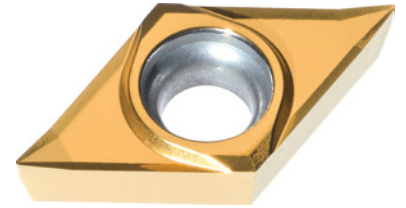
Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei guten Schnittbedingungen

Ausführung

- geschliffene Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden
- extrem scharf geschliffene Schneiden sorgen für ideales Schneidverhalten und Oberflächengüten



Technische Daten

| | |
|--------------------------|----------------|
| Produktnummer | 1018564 405 |
| ISO-Code Drehen | DCGT 11T308 |
| ap min./max. | 0,5-3,0 mm |
| f min./max. | 0,08-0,20 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10870307 |
| EAN Code | 4050293079975 |
| Statistische Warennummer | 82090020 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com