

DCMT Wendeschneidplatte Mittel MK ACK20T ISO K Beschichtung CVD



ATORN

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte
- ISO Bereich K20/P10
- Härte HV 1630

Vorteil

- Optimierter Spanbrecher gegen Kammrissbildung und Temperatureinflüsse, universeller Einsatz
- Hauptanwendung im Schmiedbarem Gusseisen (GG) und Kugelgraphitguss (GGG) sowie Gusseisen mit Vermiculargraphit und Bainitischem Gusseisen mit Kugelgraphitguss



Technische Daten

Produktnummer	1019407 151
ISO-Code Drehen	DCMT 11T304
ap min./max.	0,5-3,0 mm
f min./max.	0,2-0,4 mm/U
Herstellerteilenummer	12370817
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com