

DCGT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MN HW6310 ISO N Beschichtung unbeschichtet



ATORN

Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei guten Schnittbedingungen

Ausführung

- geschliffene Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden
- extrem scharf geschliffene Schneiden sorgen für ideales Schneidverhalten und Oberflächengüten



Technische Daten

Produktnummer	1018564 305
ISO-Code Drehen	DCGT 11T308
ap min./max.	0,5-3,0 mm
f min./max.	0,08-0,20 mm/U
Herstellerteilenummer	10870306
EAN Code	4050293079968
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com