

### DCGT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MN HW6310 ISO N Beschichtung unbeschichtet



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei guten Schnittbedingungen

#### Ausführung

- geschliffene Hartmetall Wendeschneidplatte

#### Vorteil

- sehr hohe Härte und Verschleißfestigkeit, für hohe Standzeitanforderungen bei guten Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden
- extrem scharf geschliffene Schneiden sorgen für ideales Schneidverhalten und Oberflächengüten



### Technische Daten

Produktnummer	1018564 302
ISO-Code Drehen	DCGT 070204
ap min./max.	0,3-1,8 mm
f min./max.	0,05-0,16 mm/U
Herstellerteilenummer	10870300
EAN Code	4050293079906
Statistische Warennummer	82090020



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com