

VCMT Wendeschneidplatte Mittlere Bearbeitung MPX HC7530 ISO M Beschichtung CVD



ATORN

Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei ungünstigen Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr zähe Sorte mit geringer Bruchgefahr bei ungünstigen Schnittbedingungen
- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018615 610 |
| ISO-Code Drehen | VCMT 110304 |
| ap min./max. | 0,4-2,5 mm |
| f min./max. | 0,12-0,3 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 10870462 |
| EAN Code | 4050293081138 |
| Statistische Warennummer | 82090020 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com