

Miniaturschneideinsatz Typ AP HC5615 zum Kopier- und Längsdrehen



ATORN

Anwendung

Zum Kopier- und Längsdrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit 98° Anstellwinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für ein geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innenausdrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018316 425 |
| Schaftdurchmesser | 3 mm |
| Länge | 39 mm |
| Freistellungslänge | 10 mm |
| Radius | 0,1 mm |
| Programmiermaß 2 | 0,5 mm |
| Programmiermaß | 0,8 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 2,1 mm |
| Herstellerteilenummer | 11946757 |
| EAN Code | 4050293373127 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com