

PRODUKTDATENBLATT

Miniaturschneideinsatz Typ AP HC5615

zum Kopier- und Längsdrehen















Anwendung

Zum Kopier- und Längsdrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

■ VHM Schneideinsatz mit 98° Anstellwinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für ein geringen Verschleiß
 stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innenausdrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018316 429
Schaftdurchmesser	3 mm
Länge	39 mm
Freistellungslänge	10 mm
Radius	0,05 mm
Programmiermaß 2	0,7 mm
Programmiermaß	1,3 mm
Bohrungsdurchmesser min.	3,1 mm
Herstellerteilenummer	11946761
EAN Code	4050293373165
Statistische Warennummer	82078019

