

Miniaturschneideinsatz Typ AP HC5615 zum Kopier- und Längsdrehen



ATORN

Anwendung

Zum Kopier- und Längsdrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit 98° Anstellwinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für ein geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innenausdrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018316 455
Schaftdurchmesser	10 mm
Länge	73 mm
Freistellungslänge	35 mm
Radius	0,2 mm
Programmiermaß 2	2 mm
Programmiermaß	4,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	10,1 mm
Herstellerteilenummer	11946787
EAN Code	4050293373424
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com