

PRODUKTDATENBLATT

Miniaturschneideinsatz Typ AQ HC5615

zum Kopier- und Längsdrehen















Anwendung

Zum Kopier- und Längsdrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

■ VHM Schneideinsatz mit 98° Anstellwinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Innenausdrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018316 562
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Radius	0,2 mm
Programmiermaß 2	1,4 mm
Programmiermaß	2,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	6,1 mm
Herstellerteilenummer	11946898
EAN Code	4050293374537
Statistische Warennummer	82078019

