

Miniaturschneideinsatz Typ AC HW5615 zum Anfasen und Längsinnenausdrehen



ATORN

Anwendung

Zum Anfasen und Längsinnenausdrehen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 90° Anfaswinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- universelle Geometrie zum Anfasen und Längsinnenausdrehen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

Technische Daten

Produktnummer	1018317 042
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Radius	0,2 mm
Programmiermaß	2,8 mm
Programmiermaß 2	1,4 mm
Flankentiefe	0,7 mm
Bohrungsdurchmesser min.	6,1 mm
Herstellerteilenummer	11946936
EAN Code	4050293374919
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com