

Miniaturschneideinsatz Typ AC HW5615 zum Anfasen und Längsinnenausdrehen



ATORN

Anwendung

Zum Anfasen und Längsinnenausdrehen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz 90° Anfaswinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- universelle Geometrie zum Anfasen und Längsinnenausdrehen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

Technische Daten

Produktnummer	1018317 043
Schaftdurchmesser	7 mm
Länge	62 mm
Freistellungslänge	20 mm
Radius	0,2 mm
Programmiermaß	3,3 mm
Programmiermaß 2	1,5 mm
Flankentiefe	0,8 mm
Bohrungsdurchmesser min.	7,1 mm
Herstellerteilenummer	11946937
EAN Code	4050293374926
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com