

### Miniaturschneideinsatz Typ AC HW5615 zum Anfasen und Längsinnenausdrehen



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Anfasen und Längsinnenausdrehen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz 90° Anfaswinkel mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- universelle Geometrie zum Anfasen und Längsinnenausdrehen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018317 040</b>
Schaftdurchmesser	4 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Radius	0,2 mm
Programmiermaß	1,7 mm
Programmiermaß 2	0,8 mm
Flankentiefe	0,4 mm
Bohrungsdurchmesser min.	4,1 mm
Herstellerteilenummer	11946934
EAN Code	4050293374896
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com