

Miniaturschneideinsatz Typ AG HC5615 zum Inneneinsteichen



ATORN

Anwendung

Zum Inneneinsteichen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Stecheinsatz
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1018317 133 |
| Schaftdurchmesser | 7 mm |
| Länge | 62 mm |
| Freistellungslänge | 15 mm |
| Programmiermaß 2 | 2,5 mm |
| Einstechbreite | 1 mm |
| Programmiermaß | 3,3 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 7,1 mm |
| Herstellerteilenummer | 11947206 |
| EAN Code | 4050293377613 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com