

Miniaturschneideinsatz Typ AG HC5615 zum Inneneinsteichen



ATORN

Anwendung

Zum Inneneinsteichen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Stecheinsatz
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018317 162
Schaftdurchmesser	7 mm
Länge	62 mm
Freistellungslänge	22 mm
Programmiermaß 2	2,5 mm
Einstechbreite	1 mm
Programmiermaß	3,3 mm
Bohrungsdurchmesser min.	7,1 mm
Herstellerteilenummer	11947235
EAN Code	4050293377903
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com