

Miniaturschneideinsatz Typ AG HW5615 zum Inneneinsteichen



ATORN

Anwendung

Zum Inneneinsteichen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Stecheinsatz
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

Technische Daten

Produktnummer	1018317 190
Schaftdurchmesser	7 mm
Länge	62 mm
Freistellungslänge	22 mm
Programmiermaß 2	2,5 mm
Einstechbreite	1 mm
Programmiermaß	3,3 mm
Bohrungsdurchmesser min.	7,1 mm
Herstellerteilenummer	11948218
EAN Code	4050293667295
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com