

Miniaturschneideinsatz Typ AT HC5615 zum Längsinnenausdrehen

**ATORN****Anwendung**

Zum Längsinnenausdrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

**Ausführung**

- VHM Schneideinsatz mit 96° Anstellwinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Längsinnenausdrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1018316 191 |
| Schaftdurchmesser | 5 mm |
| Länge | 51 mm |
| Freistellungslänge | 22 mm |
| Radius | 0,1 mm |
| Programmiermaß | 2,1 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 5,1 mm |
| Herstellerteilenummer | 11946539 |
| EAN Code | 4050293370942 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com