

Miniaturschneideinsatz Typ AT HC5615 zum Längsinnenausdrehen



ATORN

Anwendung

Zum Längsinnenausdrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit 96° Anstellwinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Längsinnenausdrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018316 189
Schaftdurchmesser	5 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Radius	0,05 mm
Programmiermaß	2,1 mm
Bohrungsdurchmesser min.	5,1 mm
Herstellerteilenummer	11946537
EAN Code	4050293370928
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com