

### Miniaturschneideinsatz Typ AT HC5615 zum Längsinnenausdrehen



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Längsinnenausdrehen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit 96° Anstellwinkel mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Längsinnenausdrehen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

### Technische Daten

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer            | 1018316 216   |
| Schaftdurchmesser        | 3 mm          |
| Länge                    | 39 mm         |
| Freistellungslänge       | 10 mm         |
| Radius                   | 0,2 mm        |
| Programmiermaß           | 1,3 mm        |
| Bohrungsdurchmesser min. | 3,1 mm        |
| Herstellerteilenummer    | 11946558      |
| EAN Code                 | 4050293371130 |
| Statistische Warennummer | 82078019      |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com