

Miniaturschneideinsatz Typ AT HW5615 zum Längsinnenausdrehen



ATORN

Anwendung

Zum Längsinnenausdrehen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit 96° Anstellwinkel mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie optimal für die Bearbeitung Längsinnenausdrehen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1018316 276 |
| Schaftdurchmesser | 8 mm |
| Länge | 64 mm |
| Freistellungslänge | 15 mm |
| Radius | 0,2 mm |
| Programmiermaß | 3,8 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 8,1 mm |
| Herstellerteilenummer | 11946616 |
| EAN Code | 4050293371710 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com