

Miniaturschneideinsatz Typ AF HW5615 zum Axialeinsteichen



ATORN

Anwendung

Stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz. in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



Technische Daten

Produktnummer	1018317 351
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Einstechbreite	2 mm
Einstechtiefe	3 mm
Programmiermaß	2,75 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8 mm
Herstellerteilenummer	11947396
EAN Code	4050293379518
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com