

### Miniaturschneideinsatz Typ AF HC5615 zum Axialeinsteichen



**ATORN**

#### Anwendung

Stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz. in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018317 330</b>
Schaftdurchmesser	4 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	15 mm
Einstechbreite	1 mm
Einstechtiefe	1,5 mm
Programmiermaß	1,75 mm
Bohrungsdurchmesser min.	5 mm
Herstellerteilenummer	11947375
EAN Code	4050293379303
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com