

### Miniaturschneideinsatz Typ AF HW5615 zum Axialeinstecken



**ATORN**

#### Anwendung

Stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz. in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



### Technische Daten

Produktnummer	1018317 347
Schaftdurchmesser	5 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Einstechbreite	1,5 mm
Einstechtiefe	2,5 mm
Programmiermaß	2,25 mm
Bohrungsdurchmesser min.	6 mm
Herstellerteilenummer	11947392
EAN Code	4050293379471
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com