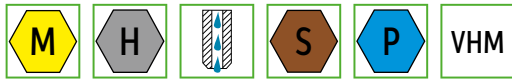


Miniaturschneideinsatz Typ AF HC5615 zum Axialeinsteichen



ATORN

Anwendung

Stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz. in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018317 334
Schaftdurchmesser	5 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Einstechbreite	1,5 mm
Einstechtiefe	2,5 mm
Programmiermaß	2,25 mm
Bohrungsdurchmesser min.	6 mm
Herstellerteilenummer	11947379
EAN Code	4050293379341
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com