

### Miniaturschneideinsatz Typ AF HC5615 zum Axialeinstecken



**ATORN**

#### Anwendung

Stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz. in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

### Technische Daten

Produktnummer	1018317 340
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	58 mm
Freistellungslänge	30 mm
Einstechbreite	3 mm
Einstechtiefe	6 mm
Programmiermaß	2,75 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8 mm
Herstellerteilenummer	11947385
EAN Code	4050293379402
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com