

Miniaturschneideinsatz Typ AF HC5615 zum Axialeinsteichen



ATORN

Anwendung

Stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018317 336
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Einstechbreite	1 mm
Einstechtiefe	1,5 mm
Programmiermaß	2,75 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8 mm
Herstellerteilenummer	11947381
EAN Code	4050293379365
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com