

Miniaturschneideinsatz Typ AF HW5615 zum Axialeinstecken



ATORN

Anwendung

Stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz. in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie für den Axialstecheinsatz
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



Technische Daten

Produktnummer	1018317 354
Schaftdurchmesser	8 mm
Länge	64 mm
Freistellungslänge	22 mm
Einstechbreite	2,5 mm
Einstechtiefe	3,5 mm
Programmiermaß	3,75 mm
Bohrungsdurchmesser min.	10 mm
Herstellerteilenummer	11947399
EAN Code	4050293379549
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com