

Miniaturschneideinsatz Typ AZ HC5640 zum Axialeinsteichen mit Radius



ATORN

Anwendung

Zum Axialeinsteichen mit Radius in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), Guss und NE-Metalle bei geringen Schnittgeschwindigkeiten oder ungünstigen Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- zähe Hartmetallsorte für ein breites Anwendungsgebiet
- stabile Geometrie zum Axialeinsteichen
- ideal für den Einsatz bei leistungsschwachen Maschinen und labilen Schnittbedingungen

Technische Daten

Produktnummer	1018317 378
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Radius	0,5 mm
Einstechbreite	1 mm
Einstechtiefe	1,2 mm
Programmiermaß	2,95 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8 mm
Herstellerteilenummer	11948123
EAN Code	4050293666342
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com