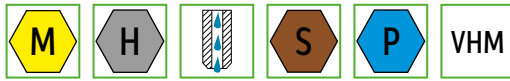


Miniaturschneideinsatz Typ AZ HC5615 zum Axialeinstechen mit Radius



ATORN

Anwendung

Zum Axialeinstechen mit Radius in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.



Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie zum Axialeinstechen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018317 387
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Radius	0,75 mm
Einstechbreite	1,5 mm
Einstechtiefe	1,5 mm
Programmiermaß	2,95 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8 mm
Herstellerteilenummer	11947418
EAN Code	4050293379730
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com