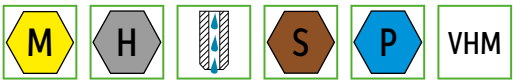
HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Miniaturschneideinsatz Typ AZ HC5615

zum Axialeinstechen mit Radius



ATORN

Anwendung
Zum Axialeinstechen mit Radius in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung
- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil
- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie zum Axialeinstechen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	**1018317 385**
Schaftdurchmesser	5 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Radius	1 mm
Einstechbreite	2 mm
Einstechtiefe	2,5 mm
Programmiermaß	2,45 mm
Bohrungsdurchmesser min.	6 mm

Herstellerteilenummer	11947416
EAN Code	4050293379716
Statistische Warennummer	82078019

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com