

PRODUKTDATENBLATT

Miniaturschneideinsatz Typ AV HC5615

zum tiefen Axialeinstechen













Anwendung

Zum tiefen Axialeinstechen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

■ VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
 sehr schlanke Geometrie optimal für hohe Stechtiefen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen

Technische Daten

Produktnummer	1018317 362
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	64 mm
Freistellungslänge	22 mm
Einstechbreite	2 mm
Programmiermaß	1,1 mm
Bohrungsdurchmesser min.	12 mm
Herstellerteilenummer	11946296
EAN Code	4050293267259
Statistische Warennummer	82078019

