

### Miniaturschneideinsatz Typ AZ HW5615 zum Axialeinstechen mit Radius



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Axialeinstechen mit Radius in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

#### Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

#### Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie zum Axialeinstechen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1018317 395</b>
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	51 mm
Freistellungslänge	22 mm
Radius	0,75 mm
Einstechbreite	1,5 mm
Einstechtiefe	1,5 mm
Programmiermaß	2,95 mm
Bohrungsdurchmesser min.	8 mm
Herstellerteilenummer	11947426
EAN Code	4050293379815
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com