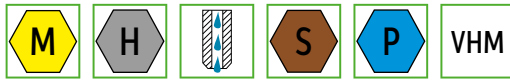


Miniaturschneideinsatz Typ AV HC5615 zum tiefen Axialeinstechen



ATORN

Anwendung

Zum tiefen Axialeinstechen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen, Hartbearbeitung bis 65HRC bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- sehr schlanke Geometrie optimal für hohe Stechtiefen
- innovative Beschichtungstechnologie für den universellen Einsatz mit sehr hohen Standzeitanforderungen



Technische Daten

Produktnummer	1018317 361
Schaftdurchmesser	6 mm
Länge	64 mm
Freistellungslänge	15 mm
Einstechbreite	2 mm
Programmiermaß	1,1 mm
Bohrungsdurchmesser min.	12 mm
Herstellerteilenummer	11947402
EAN Code	4050293379570
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com