

Miniaturschneideinsatz Typ AZ HW5615 zum Axialeinstechen mit Radius



ATORN

Anwendung

Zum Axialeinstechen mit Radius in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- stabile Geometrie zum Axialeinstechen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018317 392 |
| Schaftdurchmesser | 5 mm |
| Länge | 51 mm |
| Freistellungslänge | 22 mm |
| Radius | 0,75 mm |
| Einstechbreite | 1,5 mm |
| Einstechtiefe | 1,5 mm |
| Programmiermaß | 2,45 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 6 mm |
| Herstellerteilenummer | 11947423 |
| EAN Code | 4050293379785 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com