

Miniaturschneideinsatz Typ AV HW5615 zum tiefen Axialeinstechen



ATORN

Anwendung

Zum tiefen Axialeinstechen in den Materialgruppen Stahl und (Edelstahl) bei geringen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten und mittleren Schnittbedingungen.

Ausführung

- VHM Schneideinsatz mit Innenkühlung

Vorteil

- sehr harte Hartmetallsorte sorgt für einen geringen Verschleiß
- sehr schlanke Geometrie optimal für hohe Stechtiefen
- extrem scharfe Schneiden sorgen für einen prozesssicheren Schnitt



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1018317 367 |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Länge | 64 mm |
| Freistellungslänge | 15 mm |
| Einstechbreite | 2 mm |
| Programmiermaß | 1,1 mm |
| Bohrungsdurchmesser min. | 12 mm |
| Herstellerteilenummer | 11947406 |
| EAN Code | 4050293379617 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com